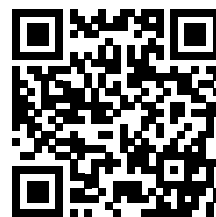


# BETON-ZWANGSMISCHER

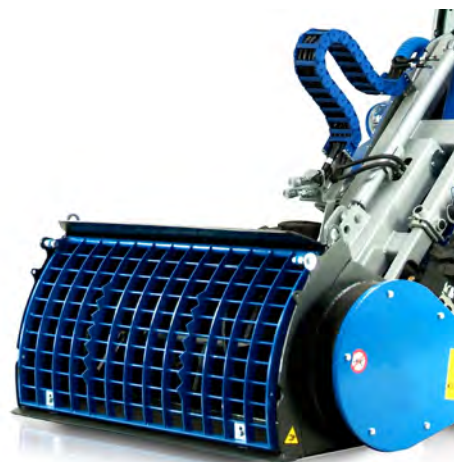
<http://tiny.cc/concretemixingbucket>



## MERKMALE & VORTEILE

- Einfache Reinigung und Wartung
- Selbstladend, schnell und effizient
- Große Ausbringhöhe
- Stromunabhängige Betonherstellung

Der MultiOne-Betonzwangsmischer ist ein effizientes Anbaugerät zur stromunabhängigen Herstellung von Beton. Der Beton lässt sich damit schnell mischen, kann unkompliziert an schwer zugängliche Stellen transportiert oder auch in größeren Höhen ausgebracht werden. Der Zwangsmischer wird wie eine Schaufel beladen und durch den Auslassschlauch wird der Beton flexibel, präzise und sicher an der gewünschten Stelle ausgebracht. Der Beton-Zwangsmischer wird durch eine hydraulische Bodenluke entleert und ist mit einem flexiblen Auslassschlauch ausgestattet. Kombiniert mit dem MultiOne-Lader wird der Beton-Zwangsmischer zu einem effizienten, zuverlässigen und wirtschaftlichen Betonmischsystem.



Modell	Volumen*	Auslassdurchmesser	Schlauchlänge	Gewicht	Artikelnr.
200	200 l	13,5 cm	160 cm	220 kg	<b>C890140</b>
250	250 l	18 cm	150 cm	320 kg	<b>C890141</b>

(\*) Beachten Sie die Hubkapazität des Laders

Kompatibilität	1.1	2.3	4.2	5.2	5.3	6.3	7.2	8.4	8.5	11.6	11.9	EZ5	EZ7 EZ8
<b>Modell</b>													
200													
250													

Optimal geeignet
  Bedingt geeignet
  Nicht geeignet

